Утверждаю Директор ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова Н.Ф.Горчакова 20 12r.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования: <u>технологический</u> Программа Профессионалитет

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

	Oğumanıya və əvayıyı əvvəy v	Учебная	Производстве	нная практика	Голудоподродицая		
Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	практика	по профилю специальности	преддипломная	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	7	8	9
І курс	41 (39T)	-	-	-	-	11	52
II курс	31 (29T)	5	6	-	-	10	52
III курс	17 (15T)	6	8	4	6	2	43
Всего	89 (83T)	11	14	4	6	23	147

2. Календарный учебный график

К	(Сентя	ябрь	,		Ок	стябр	Ь			Hos	брь			Де	кабр	Ь			Янв	арь		(Бевра	аль			Ma	арт			I	Апрелн				Ma	ай			И	ЮНЬ			I	Июль	,			Авг	уст	
У Р С Ы	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-5.10	6-12	13-19	20-26	27.10-2.11	3-9	10-16	17-23	24-30	22	8-14	15-21	22-28		10:4-21:67	Ţ	12_18	02 01 1 00	20.11-11.02	9-7	يَ ا∵َ	23.02-1.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-5.04	6-12	13-19	20-26	27.04-3.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-2.08	3-9	10-16	17-23	24-31
1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	=	= =	: '	Т	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	=	11	=	=	=	=	=	=	=
2	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	У	У	T	=	= =	: .	Τ	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	П	П	П	П	П	П	T	=	=	=	=	=	=	=	=	=
3	T	T	T	T	T	T	T	T	У	У	У	У	П	П	П	П	T	=	=		Т	T	T	T	T	T	У	У	П	П	П	П	T	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III									

Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика	Преддипломная практика	Каникулы	Подготовка к государственной итоговой аттестации	Государственная итоговая аттестация
T	У	П	X	=	Δ	III

3.План учебного процесса

	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных					Учебн	ая нагр						Расп	ределение	семе	ьной нагру естрам семестр)	узки по ку	рсам и
	модулей, МДК, практик	_						зка во в цавател		действи	ис		Iκ	урс	II к	сурс	III	курс
		тестации	нагрузки	КИ	работа		По у	чебным иплина		венной		В	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
Индекс		Формы промежуточной аттестации ^і	Объем образовательной ня	В т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	всего занятий	Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	Курсовой проект(работа)	По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	17 нед.	24 нед	17 нед.	25 нед.	17 нед.	18 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОУП.00	Общеобразовательный учебный цикл	8/4	1476	88	0	1476	1002	402	0	0	48	24	612	792				
ОУП.об	Общие общеобразовательные учебные предметы	5/2	855	52	0	855	585	234	0	0	24	12	379	440				
ОУП.01	Русский язык	-,Э	57	4		57	39				12	6	17	22				
ОУП.02	Литература	-,ДЗ	117	10		117	117						51	66				
ОУП.03	Иностранный язык	-,ДЗ	117	10		117		117					51	66				
ОУП.04	История	-,ДЗ	117	4		117	117						51	66				
ОУП.05	Математика	-,Э	252	10		252	234				12	6	102	132				
ОУП.06	Астрономия	ДЗ	39	0		39	39						39					
ОУП.07	Физическая культура	Д3,Д3	117	10		117		117					51	66				
ОУП.08	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	39	4		39	39						17	22				
ОУП.в	Общеобразовательные учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей	1/1	348	12	0	348	176	136	0	0	24	12	119	193				
ОУП.09	Родной язык (русский)	ДЗ	39	4		39	39							39				
ОУП.10	Информатика	-,Э	174	4		174	40	116	İ		12	6	68	88				
ОУП.11	Физика	-,Э	135	4		135	97	20			12	6	51	66				
ЭК.00	Элективные курсы	2/-	273	24	0	273	241	32					114	159				

ЭК.01	Введение в специальность	-,ДЗ	234	20		234	222	12					114	120				
ЭК.02	Основы проектной деятельности	ДЗ	39	4		39	19	20						39				
СГ.00	Социально- гуманитарный цикл	4/-	342	30	6	336	70	266	0	0	0	0	0	0	102	132	76	32
СГ.01	История России	ДЗ	42	2	2	40	28	12							42			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,-,- ,ДЗ	98	10	2	96	4	92							30	32	20	16
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68	0		68	20	48								68		
СГ.04	Физическая культура	Д3,Д3, Д3,Д3	98	10		98	4	94							30	32	20	16
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	8	2	34	14	20									36	
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	13/14	2064	946	32	2032	492	554	50	1044	24	84	0	0	420	582	536	526
МДМ.01	Основы разработки и моделирования технологических процессов в	2/1	192	22	4	188	28	152	0	0	2	6	0	0	120	72	0	0
	машиностроении																	
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	72	8	2	70	8	62							72			
ОП.02	Компьютерная графика	Д3	72	8	2	70	8	62								72		
ОП.03	Математика в профессиональной деятельности	Э	48	6		48	12	28			2	6			48			
МДМ.02	Основы технологии металлообработки	2/5	396	44	8	388	192	156	0	0	10	30	0	0	178	182	0	36
ОП.04	Техническая механика	ДЗ	54	4	2	52	24	28								54		
ОП.05	Материаловедение	Э	60	8		60	40	12			2	6			60			
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	54	8		54	22	24			2	6			54			
ОП.07	Процессы формообразования и инструменты	Э	64	6	2	62	26	28			2	6				64		
ОП.08	Технологическое оборудование	Э	64	6	2	62	30	24			2	6			64			

ОП.09	Технология машиностроения	Э	64	6		64	24	32			2	6				64		
ОП.10	Охрана труда	Д3	36	6	2	34	26	8										36
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3/1	350	194	4	346	50	76	30	180	4	6	0	0	122	228	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6									6				6		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ДЗ	100	8	2	98	30	36	30		2				54	46		
МДК.01.02	Технология механической обработки изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	64	6	2	62	20	40			2				32	32		
УП.01	Учебная практика		72	72		72				72					36	36		
ПП.01	Производственная практика	ДЗк	108	108		108				108						108		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1/2	234	118	4	230	62	46		108	2	12				50	184	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Э	120	10	4	116	62	46			2	6				50	70	
УП.02	Учебная практика		36	36		36				36							36	
ПП.02	Производственная практика	ДЗк	72	72		72				72							72	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	1/2	264	154	4	260	50	52		144	2	12				50	214	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6	

МДК.03.01	Технологические процессы в механосборочном производстве	Э	114	8	4	110	50	52			2	6			50	64	
УП.03	Учебная практика		72	72		72				72						72	
ПП.03	Производственная практика	ДЗк	72	72		72				72						72	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2/1	286	188	4	282	52	42		180	2	6				84	202
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	ДЗ	100	8	4	96	52	42			2					48	52
УП.04	Учебная практика		72	72		72				72						36	36
ПП.04	Производственная практика	ДЗк	108	108		108				108							108
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	1/2	198	82	4	194	38	30	20	72	2	12				54	144
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	120	10	4	116	58	30	20		2	6				54	66
УП.05	Учебная практика		36	36		36				36							36
ПП.05	Производственная практика	ДЗк	36	36		36				36							36
ПДП.00	Преддипломная практика	ДЗ	144	144													144
дпь	Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-	2/2	366	226	6	360	68	60		216	4	12		90	186	0	90

	ВНИИЭФ»																	
ПМд.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	2/1	276	220	4	272	26	22		216	2	6			90	186		
	Экзамен по модулю	Эк	6									6				6		
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	Дз	54	4	4	50	26	22			2				54			
УП.06	Учебная практика		108	108		108				108					36	72		
ПП.06	Производственная практика	ДЗк	108	108		108				108						108		
ОПд.01	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)		36	2	2	34	20	14										36
ОПд.02	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Эк	54	4		54	22	24			2	6						54
	Итого:	27/20	4248	1290	44	4204	1632	1282	50	1044	76	120	612	864	612	900	612	648
ГИА	Государственная аттестация ч/н		216/6															216/6
	Всего		4464															
Государств	енная итоговая аттестация		•				Дисци	плин и	МДК			3204	612	684	540	576	324	288
(ДЭ и ДП) с	18.05. по 28.06. (6 нед.)						Учебн	юй пран	стики			396			72	108	144	72
							Произ	водстве	енной	практи	ки	648				216	144	144/144
						0	Экзам					20	0	4	4	4	4	4
						Всего		. зачето зачеты	в, вкл	. компл	•	27	1	7	3	7	3	6

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения

No	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранного языка
3.	Математики
4.	Экологических основ природопользования
5.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
6.	Инженерной графики
7.	Технической механики
8.	Материаловедения
9.	Правовых основ профессиональной деятельности
10.	Электробезопасности и охраны труда
11.	Безопасности жизнедеятельности
12.	Технического регулирования и контроля качества
13.	Технологии и оборудования производства электротехнических изделий
14.	Химии, биологии, экологической безопасности
15.	Физики
16.	Русского языка и литературы
	Лаборатории:
1.	Автоматизированных информационных систем
2.	Электротехники и электронной техники
3.	Электрических машин
4.	Электрических аппаратов
5.	Метрологии, стандартизации и сертификации
6.	Электрического и электромеханического оборудования
7.	Технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

8.	Электроснабжения
	Мастерские:
1.	Слесарно-механические
2.	Электромонтажные
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее — СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и ПООП № рег. 13.02.11-180730 от 30.07.18.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программ среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в действующей редакции);

Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259);

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413»;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Положения Федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования», утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 января 2022г. №4;

Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 16 марта 2022 г. №387;

Новая образовательная технология «Профессионалитет», утвержденная ФГБОУ ДПО ИРПО;

Профессиональный стандарт 40.078 «Токарь», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской федерации от 13 марта 2017 года №261н, зарегистрированный в Минюсте РФ 12 мая 2017 года, рег.№ 46703;

Профессиональный стандарт 40.026 «Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской федерации от 13 марта 2017 года №265н, зарегистрированный в Минюсте РФ 3 мая 2017 года, рег.№ 46576;

Профессиональный стандарт 40.052 «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской федерации от 25 сентября 2014 года №659н, зарегистрированный в Минюсте РФ 24 ноября 2014 года, рег.№ 34848;

Устав техникума;

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно учебного плана.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. На самостоятельную работы студентов отведено 44 часа.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы среднего профессионального образования или отдельных компонентов программы организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности; предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным; может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

По данной специальности при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля. Учебным планом предусмотрено выполнение курсового проекта по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин и курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта/работы рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы: разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы. Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, информатике, инженерной графике, компьютерной графики, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуются концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, по которым предусмотрены экзамены, а также при подготовке к квалификационным экзаменам проводятся групповые консультации.

На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 68 часов. При наличии девочек, 70% от общего объема времени отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках реализации образовательной программы с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

При обучении инвалидов и лиц с OB3 применяются электронное обучение и дистанционные технологии. Также для данной категории студентов устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура».

В рамках ППССЗ СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий 188091 (код по Перечню профессий рабочих, должностей служащих) - Станочник широкого профиля.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 11 недель, на 2 курсе - 10 недель, на 3 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный учебный цикл ППССЗ специальности 15.02.16 Технология машиностроения реализуется на 1 курсе. Общеобразовательный учебный цикл сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259), приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413» и инструктивно-методического письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения за № 05-772 от 20.07.2020.

Предмет "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Качество освоения учебных предметов общеобразовательного учебного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

Особая форма образовательной деятельности — индивидуальный проект. Выполняется студентом первого курса самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках времени, отведенного на изучение учебного предмета Основы проектной деятельности.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, обучающиеся в рамках промежуточной аттестации сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, и два экзамена по выбору техникума – физика, информатика – устно.

5.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в количестве 366 часов использована на увеличение часов профессионального цикла:

276ч – на ПМд.06 выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля;

36ч – на ОПд.01 Цифровая экономика отрасли;

54ч – на ОПд.02 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включена промежуточная аттестация. На промежуточную аттестацию отведено 196 часов, их которых 120 часа выделено на экзамены и 76 часов на предэкзаменационные консультации.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, комплексного дифференцированного зачета, комплексного экзамена.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

По дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла применяется дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс - экзамен или дифференцированный зачет, учебная практика и производственная практика –комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.