

Утверждаю
Директор ГБПОУ СПТ
им. Б.Т.Музрукова
Н.Ф.Горчакова
2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии
среднего профессионального образования
15.01.32 Оператор станков с программным управлением
ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Квалификация: оператор станков с программным управлением,
станочник широкого профиля
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования технологический

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
					Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		
						всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9				10	11	12	13
ООЦ.00	Общеобразовательный цикл	9/5	1476	140	0	1476	984	442	0	20	30	530	786	124	36
ООД.00	Блок ООД	7/5	1401	114	0	1401	935	416	0	20	30	530	786	85	0
ООД.01	Русский язык	-,Э	88	4		88	66	12		4	6	34	44/10		
ООД.02	Литература	-,ДЗ	117	10		117	117					51	66		
ООД.03	Математика	-,Э	244	10		244	234			4	6	92	142/10		
ООД.04	Иностранный язык	-,ДЗ	117	10		117	4	113				51	66		
ООД.05	Информатика	-,Э	166	36		166	40	116		4	6	64	92/10		
ООД.06	Физика	-,-,Э	133	8		133	103	20		4	6	34	50	39/10	
ООД.07	Химия	-,Э	86	6		86	64	12		4	6	34	42/10		
ООД.08	Биология	ДЗ	36	4		36	32	4						36	
ООД.09	История	-,ДЗ	117	4		117	105	12				51	66		
ООД.10	Обществознание	-,ДЗ	74	4		74	68	6				34	40		
ООД.11	География	ДЗ	36	4		36	30	6					36		
ООД.12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	117	10		117	10	107				51	66		
ООД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	70	4		70	62	8				34	36		
ДУД.00	Дополнительные учебные дисциплины	2/-	75	26		75	49	26	0	0	0	0	0	39	36
ДУД.01	Экология в машиностроении	ДЗ	36	6		36	30	6							36
ДУД.02	Основы проектной деятельности	ДЗ	39	20		39	19	20						39	
ОПБ.00	Обязательный	9/6	1368	1008	16	1352	269	249	792	6	36	82	42	488	756

	профессиональный блок														
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	6/-	307	134	10	297	118	179	0	0	0	82	42	163	20
МДМ.01	Основы моделирования и металлообработки	5/-	196	116	10	186	82	104	0	0	0	82	42	72	0
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	36	30	2	34	4	30						36	
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	42	14	2	40	30	10					42		
ОП.03	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ	42	20	2	40	24	16				42			
ОП.04	Технические измерения	ДЗ	40	34	2	38	4	34				40			
ОП.05	Основы электротехники	ДЗ	36	18	2	34	20	14						36	
МДМ.02	Здоровьесберегающие технологии	1/-	111	18	0	111	36	75	0	0	0	0	0	91	20
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	71	8		71	36	35						71	
ОП.07	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	40	10		40	-	40						20	20
П.00	Профессиональный цикл	5/6	1133	910	10	1123	191	98	792	6	36	0	36	325	772
ПМ.00	Профессиональные модули	3/6	1061	874	6	1055	151	70	792	6	36	0	0	325	736
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	1/2	303	242	2	301	49	22	216	2	12	0	0	303	0
	Экзамен по модулю	Эк	6								6			6	
МДК.01.01.	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	Э	81	26	2	79	49	22		2	6			73/8	
УП.01	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108					108	
ПП.01	Производственная практика		108	108		108			108					108	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с программным числовым управлением	1/2	382	316	2	380	54	24	288	2	12	0	0	22	360
	Экзамен по модулю	Эк	6								6				6
МДК.02.01	Разработка управляющих	Э	88	28	2	86	54	24		2	6			22	58/8

	программ для станков с программным числовым управлением															
УП.02	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108						108	
ПП.02	Производственная практика		180	180		180			180						180	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	1/2	376	316	2	374	48	24	288	2	12	0	0	0	376	
	Экзамен по модулю	Эк	6								6				6	
МДК.03.01.	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Э	82	28	2	80	48	24		2	6				74/8	
УП.03	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108						108	
ПП.03	Производственная практика		180	180		180			180						180	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»	2/-	72	36	4	68	40	28	0	0	0	0	36	0	36	
ОПд.01	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)	ДЗ	36	18	2	34	20	14							36	
ОПд.02	Основы бережливого производства	ДЗ	36	18	2	34	20	14					36			
	Всего	20/11	2916	1184	20	2896	1293	719	792	26	66	612	864	612	828	
ГИА	Государственная аттестация ч/н		36/1												36/1	
	Всего		2952													
Государственная итоговая аттестация							Всего	дисциплин и МДК					612	864	396	252
Демонстрационный экзамен с 22.06. по 28.06. (1 нед./36ч)								учебной практики					0	0	108	216
								производст. практики					0	0	108	360
								экзаменов					0	4	3	4
								дифф. зачетов, вкл. ДЗк					2	8	6	4

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Электротехники
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
7.	Иностранного языка
8.	Истории, обществознания, географии
9.	Информатики
10.	Математики
11.	Химии, биологии, экологии
12.	Русского языка, литературы
13.	Физики
	Лаборатории:
1.	Программного управления станками ЧПУ
2.	Материаловедения
	Мастерские:
1.	Металлообработки с участком станков с ЧПУ
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2.	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППКРС ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1555, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44827 от 20 декабря 2016 г.) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и ПООП № рег. 15.01.32-170404 от 04.04.17.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред.08.12.2020);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018 № 462н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

Устав техникума.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Распределенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно календарному учебному графику.

По данной профессии при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные устные консультации.

В период обучения в рамках реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе 11 недель, на 2 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ реализуется в течение всего срока освоения программы.

Дисциплина "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках дисциплины «Основы проектной деятельности».

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика, химия, информатика - устно как профильные дисциплины по выбору техникума; экзамены проводятся рассредоточено в период теоретического обучения.

5.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в количестве 288 часов использована на увеличение часов общепрофессионального и профессионального цикла:

127ч – на общепрофессиональный цикл;

161ч – на профессиональный цикл.

В профессиональный цикл под запросы работодателя введены две дисциплины Цифровая экономика отрасли и Основы бережливого производства.

Данное распределение осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формированию общих и профессиональных компетенций.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена.

По дисциплинам общепрофессионального блока применяется дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: дифференцированный зачет и/или комплексный дифференцированный зачет, экзамен.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен может быть проведен в форме демонстрационного экзамена.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета и/или комплексного дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины/междисциплинарного курса/практики.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. На промежуточную аттестацию отведено 92 часа. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена. На государственную итоговую аттестацию отводится 36 часов (одна неделя).
