

Утверждаю

Директор ГБПОУ СПТ

им. Б.Г.Музрукова

И.Ф.Горчакова

2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год и 10 мес.

На базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Программа профессионалитета

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
					Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		
						Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
							Лекций, уроков	Лаб. и практ. занятий	Курсовой проект (работа)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	4/-	342	30	6	336	70	266	0	0	0	0	102	132	76	32
СГ.01	История России	ДЗ	42	2	2	40	28	12					42			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	98	10	2	96	4	92					30	32	20	16
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68	0		68	20	48						68		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ, ДЗ, ДЗ, ДЗ	98	10		98	4	94					30	32	20	16
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	8	2	34	14	20							36	
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	13/14	2064	1484	32	2032	492	554	50	1044	24	84	420	582	536	526
МДМ.01	Основы разработки и моделирования технологических процессов в машиностроении	2/1	192	152	4	188	28	152	0	0	2	6	120	72	0	0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62					72			
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62						72		
ОП.03	Математика в профессиональной деятельности	Э	48	28		48	12	28			2	6	48			
МДМ.02	Основы технологии металлообработки	2/5	396	184	8	388	192	156	0	0	10	30	178	182	0	36

ОП.04	Техническая механика	ДЗ	54	32	2	52	24	28						54		
ОП.05	Материаловедение	Э	60	16		60	40	12			2	6	60			
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	54	28		54	22	24			2	6	54			
ОП.07	Процессы формообразования и инструменты	Э	64	32	2	62	26	28			2	6		64		
ОП.08	Технологическое оборудование	Э	64	28	2	62	30	24			2	6	64			
ОП.09	Технология машиностроения	Э	64	36		64	24	32			2	6		64		
ОП.10	Охрана труда	ДЗ	36	12	2	34	26	8								36
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3/1	350	294	4	346	50	76	30	180	4	6	122	228	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6									6		6		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ДЗ	100	70	2	98	30	36	30		2		54	46		
МДК.01.02	Технология механической обработки изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	64	44	2	62	20	40			2		32	32		
УП.01	Учебная практика	ДЗк	72	72		72							36	36		
ПП.01	Производственная практика		108	108		108								108		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1/2	234	158	4	230	62	46		108	2	12		50	184	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6			6	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Э	120	50	4	116	62	46			2	6		50	70	
УП.02	Учебная практика	ДЗк	36	36		36									36	
ПП.02	Производственная практика		72	72		72									72	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	1/2	264	200	4	260	50	52		144	2	12		50	214	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6			6	

МДК.03.01	Технологические процессы в механосборочном производстве	Э	114	56	4	110	50	52			2	6		50	64	
УП.03	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72					72	
ПП.03	Производственная практика		72	72		72				72					72	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2/1	286	226	4	282	52	42		180	2	6			84	202
	Экзамен по модулю	Эк	6									6				6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	ДЗ	100	46	4	96	52	42			2				48	52
УП.04	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72					36	36
ПП.04	Производственная практика		108	108		108				108						108
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	1/2	198	126	4	194	58	30	20	72	2	12			54	144
	Экзамен по модулю	Эк	6									6				6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	120	54	4	116	58	30	20		2	6			54	66
УП.05	Учебная практика	ДЗк	36	36		36				36						36
ПП.05	Производственная практика		36	36		36				36						36
ПДП.00	Преддипломная практика	ДЗ	144	144		144				144						144
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»	2/2	366	314	6	360	68	60		216	4	12	90	186	0	90
ПМд.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	2/1	276	268	4	272	26	22		216	2	6	90	186		
	Экзамен по модулю	Эк	6									6		6		
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	Дз	54	26	4	50	26	22			2		54			
УП.06	Учебная практика	ДЗк	108	108		108				108			36	72		
ПП.06	Производственная практика		108	108		108				108				108		

ОПд.01	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)	Эк	36	18	2	34	20	14								36
ОПд.02	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		54	28		54	22	24			2	6				54
	Итого:	19/16	2772	1828	44	2728	630	880	50	1044	28	96	612	900	612	648
ГИА	Государственная аттестация ч/н		216/6													216/6
	Всего		2988													
Государственная итоговая аттестация (ДЭ и ДП) с 18.05. по 28.06. (6 нед.)			Всего	Дисциплин и МДК			540	576	324	288						
				Учебной практики			72	108	144	72						
				Производственной практики				216	144	144/144						
				Экзаменов			4	4	4	4						
				Дифф. зачетов, вкл. компл дифф.зачеты			3	7	3	6						

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранного языка, иностранного языка в профессиональной деятельности
3.	Математики
4.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
5.	Инженерной графики
6.	Компьютерной графики
7.	Технической механики
8.	Материаловедения
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
10.	Правовых основ профессиональной деятельности
11.	Процессов формообразования и инструмента
12.	Технологического оборудования и оснастки
13.	Технологии машиностроения

14.	Программирования для автоматизированного оборудования
14.	Безопасности жизнедеятельности, охраны труда
15.	Основы бережливого производства
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационных технологий планировании производственных процессов
3.	Метрологии, стандартизации и сертификации
4.	Процессов формообразования и инструмента
5.	Технологического оборудования и оснастки
	Мастерские:
1.	Слесарная
2.	Механическая
3.	Участок станков с ЧПУ
4.	Участок аддитивных установок
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Спортивная площадка
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ПССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 N 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 за № 69122.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования,

утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);

Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июля 2019 года N 463н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.07.2019 N 55408);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года N 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.07.2021 N 64369);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 марта 2022 года N 163н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по качеству механосборочного производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 27.04.2022 N 68341);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 сентября 2020 года N 591н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками» (Зарегистрировано в Минюсте России 18.10.2020 N 60268);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 5 октября 2020 года N 698н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 05.11.2020 N 60736);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 02 июня 2021 г. N 364 н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.06.2021 N 64008);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 июля 2021 г. N 505 н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик» (Зарегистрировано в Минюсте России 18.08.2021 N 64679);

Устав техникума.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно календарному учебному графику.

По данной специальности при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Учебным планом предусмотрено выполнение курсового проекта по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин и курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы (разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления проекта/работы, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсового проекта/работы производится из расчета 1 час на студента.

В период обучения в рамках реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов. При наличии девочек в количестве не менее 8 чел., 70% от общего объема времени отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний.

В рамках ППССЗ СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий 18809 (код по Перечню профессий рабочих, должностей служащих) - Станочник широкого профиля.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные устные консультации.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 10 недель, на 2 курсе - 2 недели.

5.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть в количестве 366 часов использована на увеличение часов профессионального цикла:

276ч – на ПМд.06 выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля;

36ч – на ОПд.01 Цифровая экономика отрасли;

54ч – на ОПд.02 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, комплексного дифференцированного зачета, комплексного экзамена.

По дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла применяется дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс - экзамен или дифференцированный зачет, учебная практика и производственная практика – комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.