

Утверждаю

Директор ГБПОУ СПТ

им. Б.Г.Музрукова

И.Ф.Горчакова

2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Программа профессионалитета

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная			
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41 (39Т)	-	-	-	-	11	52
II курс	31 (29Т)	5	6	-	-	10	52
III курс	17 (15Т)	6	8	4	6	2	43
Всего	89 (83Т)	11	14	4	6	23	147

2. Календарный учебный график

К У Р С Ы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август															
	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-5.10	6-12	13-19	20-26	27.10-2.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-4.01	5-11	12-18	19-25	26.01-1.02	2-8	9-15	16-22	23.02-1.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-5.04	6-12	13-19	20-26	27.04-3.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-2.08	3-9	10-16	17-23	24-31								
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т									
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Т	Т	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	П	П	П	П	Т	Х	Х	Х	Х	Х	Δ	Δ	Δ	Δ	Ш	Ш															

Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика	Преддипломная практика	Каникулы	Подготовка к государственной итоговой аттестации	Государственная итоговая аттестация
Т	У	П	Х	=	Δ	Ш

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
						всего занятий	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		III курс			
							По учебным дисциплинам и МДК			По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
							Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	Курсовой проект(работа)				17 нед.	24 нед.	17 нед.	25 нед.	17 нед.	18 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ООЦ.00	Общеобразовательный цикл	9/5	1476	140	0	1476	984	442	0	0	20	30	612	864					
ООД.00	Блок ООД	7/5	1401	114	0	1401	935	416	0	0	20	30	612	789					
ООД.01	Русский язык	-,Э	88	4		88	66	12			4	6	34	44/10					
ООД.02	Литература	-,ДЗ	117	10		117	117						51	66					
ООД.03	Математика	-,Э	244	10		244	234				4	6	108	126/10					
ООД.04	Иностранный язык	-,ДЗ	117	10		117	4	113					51	66					
ООД.05	Информатика	-,Э	166	36		166	40	116			4	6	64	92/10					
ООД.06	Физика	-,Э	133	8		133	103	20			4	6	64	59/10					
ООД.07	Химия	-,Э	86	6		86	64	12			4	6	34	42/10					
ООД.08	Биология	ДЗ	36	4		36	32	4					36						
ООД.09	История	-,ДЗ	117	4		117	105	12					51	66					
ООД.10	Обществознание	-,ДЗ	74	4		74	68	6					34	40					
ООД.11	География	ДЗ	36	4		36	30	6						36					
ООД.12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	117	10		117	10	107					51	66					
ООД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	70	4		70	62	8					34	36					
ДУД.00	Дополнительные учебные дисциплины	2/-	75	26		75	49	26	0	0	0	0	0	75					
ДУД.01	Экология в машиностроении	ДЗ	36	6		36	30	6						36					
ДУД.02	Основы проектной	ДЗ	39	20		39	19	20						39					

ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3/1	350	294	4	346	50	76	30	180	4	6	0	0	122	228	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6									6				6		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ДЗ	100	70	2	98	30	36	30		2				54	46		
МДК.01.02	Технология механической обработки изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	64	44	2	62	20	40			2				32	32		
УП.01	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72					36	36		
ПП.01	Производственная практика		108	108		108				108						108		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1/2	234	158	4	230	62	46		108	2	12					50	184
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Э	120	50	4	116	62	46			2	6					50	70
УП.02	Учебная практика	ДЗк	36	36		36				36								36
ПП.02	Производственная практика		72	72		72				72								72
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	1/2	264	200	4	260	50	52		144	2	12					50	214
	Экзамен по модулю	Эк	6									6					6	

МДК.03.01	Технологические процессы в механосборочном производстве	Э	114	56	4	110	50	52			2	6				50	64			
УП.03	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72								72		
ПП.03	Производственная практика		72	72		72				72									72	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2/1	286	226	4	282	52	42		180	2	6						84	202	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6							6	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	ДЗ	100	46	4	96	52	42			2							48	52	
УП.04	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72									36	36
ПП.04	Производственная практика		108	108		108				108										
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	1/2	198	126	4	194	38	30	20	72	2	12						54	144	
	Экзамен по модулю	Эк	6									6							6	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	120	54	4	116	58	30	20		2	6						54	66	
УП.05	Учебная практика	ДЗк	36	36		36				36										36
ПП.05	Производственная практика		36	36		36				36										
ПДП.00	Преддипломная практика	ДЗ	144	144																144
ДПБ	Дополнительный	2/2	366	314	6	360	68	60		216	4	12				90	186	0	90	

	профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»																	
ПМд.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	2/1	276	268	4	272	26	22		216	2	6			90	186		
	Экзамен по модулю	Эк	6								6					6		
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	Дз	54	26	4	50	26	22			2				54			
УП.06	Учебная практика	ДЗк	108	108		108				108					36	72		
ПП.06	Производственная практика		108	108		108				108						108		
ОПд.01	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)	Эк	36	18	2	34	20	14										36
ОПд.02	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		54	28		54	22	24			2	6						54
	Итого:	27/20	4248	1968	44	4204	1632	1282	50	1044	76	120	612	864	612	900	612	648
ГИА	Государственная аттестация ч/н		216/6															216/6
	Всего		4464															
Государственная итоговая аттестация (ДЭ и ДП) с 18.05. по 28.06. (6 нед.)						Всего	Дисциплин и МДК					3204	612	684	540	576	324	288
							Учебной практики					396		72	108	144	72	
							Производственной практики					648			216	144	144/144	
							Экзаменов					20	0	5	4	4	4	
							Дифф. зачетов, вкл. компл. дифф.зачеты					27	1	8	3	7	3	6

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по
15.02.16 Технология машиностроения

специальности СПО

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранного языка, иностранного языка в профессиональной деятельности
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
6.	Инженерной графики
7.	Компьютерной графики
8.	Технической механики
9.	Материаловедения
10.	Правовых основ профессиональной деятельности
11.	Метрологии, стандартизации и сертификации
12.	Процессов формообразования и инструмента
13.	Технологического оборудования и оснастки
14.	Технологии машиностроения
15.	Программирования для автоматизированного оборудования
16.	Безопасности жизнедеятельности, охраны труда
17.	Основы бережливого производства
18.	Химии, биологии, экологии, экологической безопасности
19.	Физики
20.	Русского языка и литературы
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационных технологий планировании производственных процессов
3.	Метрологии, стандартизации и сертификации
4.	Процессов формообразования и инструмента
5.	Технологического оборудования и оснастки

	Мастерские:
1.	Слесарная
2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Участок аддитивных установок
	Спортивный комплекс
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и ПООП-П, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ Приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 22.07.22г. под номером №152.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа

2020г. №885/390;

Положения Федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования», утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 января 2022г. №4;

Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 16 марта 2022 г. №387;

Новая образовательная технология «Профессионалитет», утвержденная ФГБОУ ДПО ИРПО;

Профессиональный стандарт 40.092 «Станочник широкого профиля», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 года №462н, зарегистрированный в Минюсте РФ 06 сентября 2018 года, рег.№ 52096;

Устав ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно учебного плана.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. На самостоятельную работы студентов отведено 44 часа.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы среднего профессионального образования или отдельных компонентов программы организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности; предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным; может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

По данной специальности при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля. Учебным планом предусмотрено выполнение курсового проекта по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин и курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта/работы рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы: разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления,

обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы. Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, информатике, инженерной графике, компьютерной графике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях, учебных полигонах и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, по которым предусмотрены экзамены, а также при подготовке к квалификационным экзаменам проводятся групповые консультации.

На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 68 часов. При наличии девочек, 70% от общего объема времени отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках реализации образовательной программы с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

При обучении инвалидов и лиц с ОВЗ применяются электронное обучение и дистанционные технологии. Также для данной категории студентов устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура».

В рамках ППССЗ СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий: 18809 (код по Перечню профессий рабочих, должностей служащих) - Станочник широкого профиля.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 11 недель, на 2 курсе - 10 недель, на 3 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный учебный цикл ППССЗ специальности 15.02.16 Технология машиностроения реализуется на 1 курсе. Предмет "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Качество освоения учебных предметов общеобразовательного учебного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

Особая форма образовательной деятельности – индивидуальный проект. Выполняется студентом первого курса самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках времени, отведенного на изучение учебного предмета Основы проектной деятельности.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика, химия, информатика - устно как профильные дисциплины по выбору техникума; экзамены проводятся рассредоточено в период теоретического обучения.

5.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в количестве 366 часов использована на увеличение часов профессионального цикла:

276ч – на ПМд.06 выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля;

36ч – на ОПд.01 Цифровая экономика отрасли;

54ч – на ОПд.02 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включена промежуточная аттестация. На промежуточную аттестацию отведено 196 часов, из которых 120 часов выделено на экзамены и 76 часов на предэкзаменационные консультации.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, комплексного дифференцированного зачета, комплексного экзамена.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

По дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла применяется дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс - экзамен или дифференцированный зачет, учебная практика и производственная практика – комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.
