



Утверждаю
Директор ГБПОУ СПТ
им. Б.Г.Музрукова
Н.Ф. Горчакова
«04» _____ 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки
ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года и 6 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7
I курс	41	-	-	-	11	52
II курс	33	4	4	-	11	52
III курс	22	8	12	-	10	52
IV курс	9	4	5	6	2	26
Всего	105	16	21	6	34	182

2. Календарный учебный график

[illegible]

Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика	Каникулы	Подготовка к государственной итоговой аттестации	Государственная итоговая аттестация
Т	У	П	=	Δ	Π

3.План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
					Самостоятельная учебная работа	всего занятий	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс		IV курс	
							По учебным дисциплинам и МДК			По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
							Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	Курсовой проект(работа)				17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	25 нед.	17 нед.	1 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ООЦ.00	Общеобразовательный цикл	9/5	1476	140	0	1476	984	442	0	0	20	30	566	750	88	72	0	0	0	0
ООД.00	Блок ООД	7/5	1401	114	0	1401	935	416	0	0	20	30	566	750	49	36	0	0	0	0
ООД.01	Русский язык	-,Э	88	4		88	66	12			4	6	34	44/10						
ООД.02	Литература	-,ДЗ	117	10		117	117						51	66						
ООД.03	Математика	-,Э	244	10		244	234				4	6	92	142/10						
ООД.04	Иностранный язык	-,ДЗ	117	10		117	4	113					51	66						
ООД.05	Информатика	-,Э	166	36		166	40	116			4	6	64	92/10						
ООД.06	Физика	-,Э	133	8		133	103	20			4	6	34	50	39/10					
ООД.07	Химия	-,Э	86	6		86	64	12			4	6	34	42/10						
ООД.08	Биология	ДЗ	36	4		36	32	4								36				
ООД.09	История	-,ДЗ	117	4		117	105	12					51	66						
ООД.10	Обществознание	-,ДЗ	74	4		74	68	6					34	40						
ООД.11	География	ДЗ	36	4		36	30	6					36							
ООД.12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	117	10		117	10	107					51	66						
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	-,ДЗ	70	4		70	62	8					34	36						
ДУД.00	Дополнительные учебные дисциплины	2/-	75	26	0	75	49	26	0	0	0	0	0	0	39	36	0	0	0	0
ДУД.01	Экология в атомной отрасли	ДЗ	36	6		36	30	6								36				

ДУД.02	Основы проектной деятельности	ДЗ	39	20		39	19	20							39					
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6/-	460	92	4	456	86	370	0	0	0	0	0	0	112	88	60	120	80	0
СГ.01	История России	ДЗ	48	2	2	46	38	8							48					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-ДЗ-ДЗ,ДЗ	154	10		154	4	150							32	44	30	26	22	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68	52		68	20	48										68		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ,ДЗ,ДЗ, ДЗ ДЗ	154	10		154	4	150							32	44	30	26	22	
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	18	2	34	20	14											36	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	6/7	816	416	14	802	374	372	0	0	14	42	46	114	242	208	80	36	90	0
МДМ.01	Основы разработки и моделирования технологических процессов в машиностроении	2/1	212	150	4	208	54	146	0	0	2	6	0	0	140	72	0	0	0	0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62							72					
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62								72				
ОП.03	Математика в профессиональной деятельности	Э	68	26		68	38	22			2	6			68					
МДМ.02	Основы технологии металлообработки	3/5	514	220	8	506	278	188	0	0	10	30	46	114	102	136	80	36	0	0
ОП.04	Техническая механика	Э	72	32	2	70	34	28			2	6				72				
ОП.05	Материаловедение	Э	60	16		60	40	12			2	6		60						
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	54	28		54	30	24						54						
ОП.07	Процессы формообразования и инструменты	Э	64	32	2	62	26	28			2	6			64					
ОП.08	Технологическое оборудование	ДЗ	46	24		46	26	20					46							
ОП.09	Технология машиностроения	Э	102	42	2	100	54	38			2	6			38	64				

ОП.10	Охрана труда	ДЗ	36	12	2	34	26	8									36			
ОП.11	Аддитивные технологии	Э	80	34		80	42	30			2	6					80			
МДМ.03	Экономическое и правовое сопровождение профессиональной деятельности	1/1	90	46	2	88	42	38	0	0	2	6	0	0	0	0	0	90	0	
ОП.12	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)	ДЗ	36	18	2	34	20	14										36		
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Э	54	28		54	22	24			2	6						54		
П.00	Профессиональный цикл	13/6	2360	1828	32	2328	474	418	50	1332	18	36	0	0	170	496	472	744	442	36
ПМ.00	Профессиональные модули	11/5	1984	1524	28	1956	410	370	50	1080	16	30	0	0	80	210	472	744	442	36
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3/1	562	434	4	558	122	144	30	252	4	6	0	0	80	210	272	0	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6					6			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,ДЗ	154	90	2	152	64	56	30		2				80	74				
МДК.01.02	Технология механической обработки изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	-,ДЗ	150	92	2	148	58	88			2					100	50			
УП.01	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108						36	72			
ПП.01	Производственная практика		144	144		144				144							144			
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном	2/1	410	322	4	406	80	66		252	2	6	0	0	0	0	100	310	0	0

	производстве																			
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6						6		
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	-ДЗ	152	70	4	148	80	66			2						64	88		
УП.02	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108							36	72		
ПП.02	Производственная практика		144	144		144				144								144		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2/1	406	318	4	402	80	62		252	2	6	0	0	0	0	100	306	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6						6		
МДК.03.01	Технологические процессы в механосборочном производстве	-ДЗ	148	66	4	144	80	62			2						64	84		
УП.03	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108							36	72		
ПП.03	Производственная практика		144	144		144				144								144		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2/1	326	240	8	318	72	56		180	4	6	0	0	0	0	0	64	244	18
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6								6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	-,ДЗ	140	60	8	132	72	56			4							64	64	12
УП.04	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72									72	
ПП.04	Производственная практика		108	108		108				108									108	
ПМ.05	Организация работ по реализации	2/1	280	210	8	272	56	42	20	144	4	6	0	0	0	0	0	64	198	18

	технологических процессов в машиностроительном производстве																			
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6								6	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-,ДЗ	130	66	8	122	56	42	20		4						64	54	12	
УП.05	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72								72		
ПП.05	Производственная практика		72	72		72				72								72		
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»	2/1	376	304	4	372	64	48		252	2	6	0	0	90	286	0	0	0	
ПМд.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	2/1	376	304	4	372	64	48		252	2	6			90	286				
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6				6				
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-,ДЗ	118	52	4	114	64	48			2				54	64				
УП.06	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108					36	72				
ПП.06	Производственная практика		144	144		144				144						144				
	Всего	34/18	5112	2476	50	5062	1918	1602	50	1332	52	108	612	864	612	864	612	900	612	
ГИА	Государственная аттестация ч/н		216/6																216/6	
	Всего		5328																	
Государственная итоговая аттестация (ДЭ и ДП) с 19.01. по 28.02. (6 нед.)						Всего	Дисциплин и МДК						612	864	576	612	324	468	288	36
							Учебной практики						-	-	36	108	144	144	144	-
							Производственной практики						-	-	-	144	144	288	180	-
							Экзаменов						-	5	3	3	2	2	1	2
							Дифф. зачетов, вкл. компл. дифф.зачеты						2	6	3	7	2	7	7	-

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО
15.02.16 Технология машиностроения**

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-гуманитарных дисциплин
2.	Иностранного языка, иностранного языка в профессиональной деятельности
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Инженерной графики
6.	Компьютерной графики
7.	Технической механики
8.	Материаловедения
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
10.	Профессиональных модулей
11.	Технологии машиностроения
12.	Безопасности жизнедеятельности, охраны труда
13.	Бережливого производства
14.	Химии, биологии, экологии
15.	Физики
16.	Русского языка и литературы
17.	Истории, обществознания, географии
18.	Самостоятельной и воспитательной работы
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3.	Метрология, стандартизация и сертификация
4.	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские:
1.	Слесарная

2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Аддитивные технологии
4.	Механическая
	Спортивный комплекс
1.	Спортивный зал
2.	Спортивная площадка
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022г. №444, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и ПОП-П, зарегистрированной в государственном реестре примерных образовательных программ Приказом ФГБОУ ДПО ИРПО от 16.12.2024 № 01-09-1329/2024 под номером 63/2024.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа

2020г. №885/390;

Положения Федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования», утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 января 2022г. №4;

Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 16 марта 2022 г. №387;

Новая образовательная технология «Профессионалитет», утвержденная ФГБОУ ДПО ИРПО;

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Приказ Минтруда России от 14.07.2021г. №472н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

Приказ Минтруда России от 29.06.2021г. №437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05 октября 2020г. №697н «Об утверждении профессионального стандарта 40.159 Специалист по аддитивным технологиям»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 марта 2023г. №138н «Об утверждении профессионального стандарта 40.014 Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021г. №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27 апреля 2023г. № 414н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства»;

Приказ Минтруда России от 27.04.2023 №368н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018г. №462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля».

Устав ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно учебного плана.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. На самостоятельную работы студентов отведено 50 часов.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы среднего профессионального образования или отдельных компонентов программы организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности; предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным; может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

По данной специальности при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля. Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов/работ по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта/работы рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы: разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы. Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, информатике, инженерной графике, компьютерной графике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, по которым предусмотрены экзамены, а также при подготовке к квалификационным экзаменам проводятся групповые консультации.

На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 68 часов. При наличии девочек, 70% от общего объема времени отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках реализации образовательной программы с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

При обучении инвалидов и лиц с ОВЗ применяются дистанционные технологии. Также для данной категории студентов устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура».

В рамках ППССЗ СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий: 18809 (код по Перечню профессий рабочих, должностей служащих) - Станочник широкого профиля.

Общая продолжительность каникул составляет на 1-2 курсах - 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный учебный цикл ППССЗ специальности 15.02.16 Технология машиностроения реализуется на 1- 2 курсах.

Предмет "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Качество освоения учебных предметов общеобразовательного учебного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

Особая форма образовательной деятельности – индивидуальный проект. Выполняется студентом первого курса самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках времени, отведенного на изучение дисциплины Основы проектной деятельности.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика, химия, информатика - устно как профильные дисциплины по выбору техникума; экзамены проводятся рассредоточено в период теоретического обучения.

5.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть в количестве 1090 часов использована на увеличение часов общепрофессионального и профессионального циклов: 658 ч. на дисциплины (модули) и 432ч. на практику.

В общепрофессиональный цикл введены дисциплины: компьютерная графика, аддитивные технологии, технологическое оборудование, цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики), основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

В профессиональный цикл введен ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включена промежуточная аттестация. На промежуточную аттестацию отведено 160 часов, из которых 108 часов выделено

на экзамены и 52 часа на предэкзаменационные консультации.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена.

По дисциплинам применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс - экзамен или дифференцированный зачет, учебная практика и производственная практика – комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.
