



Утверждаю  
Директор ГБПОУ СПТ  
им. Б.Г.Музрукова  
Н.Ф.Горчакова  
04 \_\_\_\_\_ 2026 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии

среднего профессионального образования

**15.01.29 Контролер качества в машиностроении**

**ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ**

Квалификация: контролер качества

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 6 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования технологический



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
					Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		III курс		
						всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9				10	11	12	13	14	15
<b>ООЦ.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>9/5</b>	<b>1476</b>	<b>140</b>	<b>0</b>	<b>1476</b>	<b>984</b>	<b>442</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>530</b>	<b>786</b>	<b>88</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ООД.00</b>	<b>Блок ООД</b>	<b>7/5</b>	<b>1401</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>1401</b>	<b>935</b>	<b>416</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>530</b>	<b>786</b>	<b>49</b>	<b>36</b>		
ООД.01	Русский язык	-Э	88	4		88	66	12		4	6	34	44/10				
ООД.02	Литература	-ДЗ	117	10		117	117					51	66				
ООД.03	Математика	-Э	244	10		244	234			4	6	92	142/10				
ООД.04	Иностранный язык	-ДЗ	117	10		117	4	113				51	66				
ООД.05	Информатика	-Э	166	36		166	40	116		4	6	64	92/10				
ООД.06	Физика	-,-Э	133	8		133	103	20		4	6	34	50	39/10			
ООД.07	Химия	-Э	86	6		86	64	12		4	6	34	42/10				
ООД.08	Биология	ДЗ	36	4		36	32	4							36		
ООД.09	История	-ДЗ	117	4		117	105	12				51	66				
ООД.10	Обществознание	-ДЗ	74	4		74	68	6				34	40				
ООД.11	География	ДЗ	36	4		36	30	6					36				
ООД.12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	117	10		117	10	107				51	66				
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	-ДЗ	70	4		70	62	8				34	36				
<b>ДУД.00</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>2/-</b>	<b>75</b>	<b>26</b>		<b>75</b>	<b>49</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>39</b>	<b>36</b>		
ДУД.01	Экология в атомной отрасли	ДЗ	36	6		36	30	6							36		
ДУД.02	Основы проектной деятельности	ДЗ	39	20		39	19	20						39			

<b>СГЦ</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>4/-</b>	<b>257</b>	<b>72</b>	<b>4</b>	<b>253</b>	<b>86</b>	<b>167</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>161</b>	<b>40</b>	<b>24</b>	<b>32</b>
СГ.01	История России	ДЗ	36	8		36	28	8						36			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-ДЗ	36	30	2	34	4	30						22	14		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	71	8		71	36	35						71			
СГ.04	Физическая культура	-,-ДЗ	82	10		82	4	78						32	26	24	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	32	16	2	30	14	16									32
<b>ОПБ.00</b>	<b>Обязательный профессиональный блок</b>	<b>12/5</b>	<b>1573</b>	<b>1182</b>	<b>20</b>	<b>1553</b>	<b>375</b>	<b>312</b>	<b>828</b>	<b>8</b>	<b>30</b>	<b>82</b>	<b>78</b>	<b>363</b>	<b>608</b>	<b>258</b>	<b>184</b>
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>8/-</b>	<b>302</b>	<b>168</b>	<b>12</b>	<b>290</b>	<b>146</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>82</b>	<b>78</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>70</b>
<b>МДМ.01</b>	<b>Основы моделирования и металлообработки</b>	<b>5/-</b>	<b>196</b>	<b>114</b>	<b>8</b>	<b>188</b>	<b>86</b>	<b>102</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>82</b>	<b>78</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	36	30	2	34	4	30						36			
ОП.02	Основы метрологии, стандартизации и сертификации	ДЗ	46	20	2	44	28	16				46					
ОП.03	Средства измерения	ДЗ	36	20		36	20	16				36					
ОП.04	Технические измерения	ДЗ	36	30	2	34	4	30					36				
ОП.05	Основы материаловедения	ДЗ	42	14	2	40	30	10					42				
<b>МДМ.02</b>	<b>Организация производства и здоровьесберегающие технологии</b>	<b>3/-</b>	<b>106</b>	<b>54</b>	<b>4</b>	<b>102</b>	<b>60</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>70</b>
ОП.06	Охрана труда и экологическая безопасность	ДЗ	36	18	2	34	20	14								36	
ОП.07	Основы организации производства и правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	34	18		34	20	14									34
ОП.08	Организационно-экономические основы бережливого производства	ДЗ	36	18	2	34	20	14									36
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>7/6</b>	<b>1745</b>	<b>1408</b>	<b>12</b>	<b>1733</b>	<b>305</b>	<b>230</b>	<b>1152</b>	<b>10</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>327</b>	<b>752</b>	<b>552</b>	<b>114</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные</b>	<b>4/5</b>	<b>1271</b>	<b>1014</b>	<b>8</b>	<b>1263</b>	<b>229</b>	<b>168</b>	<b>828</b>	<b>8</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>327</b>	<b>608</b>	<b>222</b>	<b>114</b>

	<b>модули</b>																
<b>ПМ.01</b>	<b>Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки</b>	<b>1/3</b>	<b>664</b>	<b>528</b>	<b>4</b>	<b>660</b>	<b>118</b>	<b>88</b>	<b>432</b>	<b>4</b>	<b>18/6Эк</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>327</b>	<b>337</b>		
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6				6		
МДК.01.01.	Общие основы технологии металлообработки и работ на МРС	Э	96	38	2	94	52	34		2	6			96			
МДК.01.02	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	-,Э	130	58	2	128	66	54		2	6			87	43		
УП.01	Учебная практика	-,ДЗк	144	144		144			144					72	72		
ПП.01	Производственная практика		288	288		288			288					72	216		
<b>ПМ.02</b>	<b>Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов</b>	<b>3/2</b>	<b>607</b>	<b>486</b>	<b>4</b>	<b>603</b>	<b>111</b>	<b>80</b>	<b>396</b>	<b>4</b>	<b>12/6Эк</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>271</b>	<b>222</b>	<b>114</b>
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6						6
МДК.02.01.	Общие основы технологии сварочных работ	ДЗ	85	38	2	83	49	32		2				85			
МДК.02.02.	Технология контроля качества сварочных работ	-,Э	120	52	2	118	62	48		2	6			42	78		
УП.02	Учебная практика	ДЗ	144	144		144			144					144			
ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ	252	252		252			252							144	108
<b>ДПБ</b>	<b>Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»</b>	<b>3/1</b>	<b>474</b>	<b>394</b>	<b>4</b>	<b>470</b>	<b>76</b>	<b>62</b>	<b>324</b>	<b>2</b>	<b>6к</b>			<b>144</b>	<b>330</b>		

ОПд.01	Цифровые технологии на предприятиях атомной отрасли	ДЗ	36	18	2	34	20	14								36	
ПМд.03	<b>Выполнение работ по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента</b>	2/1	<b>438</b>	<b>376</b>	<b>2</b>	<b>436</b>	<b>56</b>	<b>48</b>	<b>324</b>	<b>2</b>	<b>6к</b>				<b>144</b>	<b>294</b>	
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6					6	
МДК.03.01.	Технология комплектования изделий и инструмента	-,ДЗ	108	52	2	106	56	48		2					36	72	
УП.03	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108			108						36	72	
ПП.03	Производственная практика		216	216		216			216						72	144	
	<b>Всего</b>	<b>28/11</b>	<b>3780</b>	<b>1788</b>	<b>28</b>	<b>3752</b>	<b>1521</b>	<b>983</b>	<b>1152</b>	<b>30</b>	<b>66</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>216</b>
ГИА	Государственная аттестация ч/н		36/1														36/1
	<b>Всего</b>		<b>3816</b>														
<b>Государственная итоговая аттестация</b> Демонстрационный экзамен с 23.02. по 28.02. (1 нед./36ч)						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК					<b>612</b>	<b>864</b>	<b>468</b>	<b>324</b>	<b>252</b>	<b>108</b>
							учебной практики					<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>252</b>	<b>72</b>	<b>0</b>
							производст. практики					<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>288</b>	<b>288</b>	<b>108</b>
							экзаменов					<b>0</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>
							дифф. зачетов, вкл. ДЗк					<b>2</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>4</b>

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.29 Контролер качества в машиностроении

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Иностранного языка
2.	Социально-гуманитарных дисциплин
3.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4.	Технологии и контроля станочных и слесарных работ
5.	Технологии и контроля сварочных работ
6.	Метрологии и технических измерений
7.	Материаловедения
8.	Инженерной графики
9.	Истории, обществознания, географии

10.	Информатики
11.	Математики
12.	Химии, биологии, экологии
13.	Русского языка и литературы
14.	Физики
	<b>Лаборатории:</b>
1.	Контрольных и метрологических измерений
	<b>Мастерские:</b>
1.	Слесарная
2.	Станочная
3.	Сварочная
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	Спортивный зал
2.	Спортивная площадка
	<b>Залы:</b>
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

## **5. Пояснительная записка**

### **5.1. Нормативная база реализации ППКРС ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 13 июля 2023 г. № 528, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 74856 от 17 августа 2023 г.) 15.01.29 Контролер качества в машиностроении и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 № 234н «Об утверждении профессионального стандарта «40.199 Контролер станочных и слесарных работ»;

Устав техникума.

## **5.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно календарному учебному графику.

По данной профессии при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные устные консультации.

В период обучения в рамках реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов. При наличии девочек, 70% от общего объема времени, отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 -2 курсе 11 недель, на 3 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

### **5.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении реализуется в течение 1-2 курсов.

Дисциплина "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках дисциплины «Основы проектной деятельности».

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика, химия, информатика - устно как профильные дисциплины по выбору техникума; экзамены проводятся рассредоточено в период теоретического обучения.

### **5.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть в количестве 468 часов использована на увеличение часов на дисциплины/модули в количестве 152 часов и на практику в количестве 316 часов.

В профессиональный цикл под запросы работодателя введены дисциплина Цифровая экономика отрасли и ПМд.03 Выполнение работ по

профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента.

Данное распределение осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формированию общих и профессиональных компетенций.

### **5.5. Порядок аттестации обучающихся**

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета и/или экзамена.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен может быть проведен в форме демонстрационного экзамена.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета/ комплексного дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины/междисциплинарного курса/практики.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. На промежуточную аттестацию отведено 96 часов. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена. На государственную итоговую аттестацию отводится 36 часов (одна неделя).

---