



Утверждаю  
Директор ГБПОУ СПТ  
им. Б.Г.Музрукова  
Н.Ф.Горчакова  
04 \_\_\_\_\_ 2026 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии  
среднего профессионального образования  
**15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**  
**ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ**

Квалификация: оператор-наладчик  
металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год 10  
месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования технологический



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации <sup>1</sup>	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
					Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс	
						всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
							Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий				сем.	сем.	сем.	сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ООЦ.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>8/5</b>	<b>1476</b>	<b>140</b>	<b>0</b>	<b>1476</b>	<b>984</b>	<b>442</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>530</b>	<b>786</b>	<b>88</b>	<b>72</b>
<b>ООД.00</b>	<b>Блок ООД</b>	<b>7/5</b>	<b>1401</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>1401</b>	<b>935</b>	<b>416</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>530</b>	<b>786</b>	<b>49</b>	<b>36</b>
ООД.01	Русский язык	-Э	88	4		88	66	12		4	6	34	44/10		
ООД.02	Литература	-ДЗ	117	10		117	117					51	66		
ООД.03	Математика	-Э	244	10		244	234			4	6	92	142/10		
ООД.04	Иностранный язык	-ДЗ	117	10		117	4	113				51	66		
ООД.05	Информатика	-Э	166	36		166	40	116		4	6	64	92/10		
ООД.06	Физика	-,-Э	133	8		133	103	20		4	6	34	50	39/10	
ООД.07	Химия	-Э	86	6		86	64	12		4	6	34	42/10		
ООД.08	Биология	ДЗк1	36	4		36	32	4							36
ООД.09	История	-ДЗ	117	4		117	105	12				51	66		
ООД.10	Обществознание	-ДЗ	74	4		74	68	6				34	40		
ООД.11	География	ДЗ	36	4		36	30	6					36		
ООД.12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	117	10		117	10	107				51	66		
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	-ДЗ	70	4		70	62	8				34	36		
<b>ДУД.00</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>1/-</b>	<b>75</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>49</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>39</b>	<b>36</b>
ДУД.01	Экология в атомной отрасли	ДЗк1	36	6		36	30	6							36
ДУД.02	Основы проектной деятельности	ДЗ	39	20		39	19	20						39	

<b>СГЦ</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>5/-</b>	<b>247</b>	<b>86</b>	<b>6</b>	<b>241</b>	<b>106</b>	<b>135</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>151</b>	<b>60</b>
СГ.01	История России	ДЗ	36	8		36	28	8						36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,ДЗ	36	30	2	34	4	30						22	14
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	71	8		71	36	35						71	
СГ.04	Физическая культура	-,ДЗ	36	10		36	4	32						22	14
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	32	16	2	30	14	16							32
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ	36	14	2	34	20	14					36		
<b>ОПБ.00</b>	<b>Обязательный профессиональный блок</b>	<b>6/6</b>	<b>1157</b>	<b>944</b>	<b>12</b>	<b>1145</b>	<b>183</b>	<b>128</b>	<b>792</b>	<b>6</b>	<b>36</b>	<b>82</b>	<b>42</b>	<b>373</b>	<b>660</b>
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>3/-</b>	<b>124</b>	<b>66</b>	<b>6</b>	<b>118</b>	<b>64</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>82</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>МДМ.01</b>	<b>Основы моделирования и металлообработки</b>	<b>3/-</b>	<b>124</b>	<b>66</b>	<b>6</b>	<b>118</b>	<b>64</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>82</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Материаловедение	ДЗ	42	14	2	40	30	10				42			
ОП.02	Техническое черчение	ДЗ	42	34	2	40	10	30					42		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ДЗ	40	18	2	38	24	14				40			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>4/6</b>	<b>1069</b>	<b>896</b>	<b>8</b>	<b>1061</b>	<b>139</b>	<b>88</b>	<b>792</b>	<b>6</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>373</b>	<b>696</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>3/6</b>	<b>1033</b>	<b>878</b>	<b>6</b>	<b>1027</b>	<b>119</b>	<b>74</b>	<b>792</b>	<b>6</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>373</b>	<b>660</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>1/2</b>	<b>337</b>	<b>282</b>	<b>2</b>	<b>335</b>	<b>43</b>	<b>26</b>	<b>252</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>337</b>	<b>0</b>
	Экзамен по модулю	Эк	6			<b>6</b>					6			6	
МДК.01.01.	Изготовление различных деталей на токарных станках	Э	79	30	2	77	43	26		2	6			79	
УП.01	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108					108	
ПП.01	Производственная практика		144	144		144			144					144	
<b>ПМ.02</b>	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	<b>1/2</b>	<b>330</b>	<b>280</b>	<b>2</b>	<b>328</b>	<b>38</b>	<b>24</b>	<b>252</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>294</b>
	Экзамен по модулю	Эк	6			<b>6</b>					6				6
МДК.02.01	Изготовление различных	-,Э	72	28	2	70	38	24		2	6			36	36

	деталей на фрезерных станках														
УП.02	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108						108
ПП.02	Производственная практика		144	144		144			144						144
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах</b>	<b>1/2</b>	<b>366</b>	<b>316</b>	<b>2</b>	<b>364</b>	<b>38</b>	<b>24</b>	<b>288</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>366</b>
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6				6
МДК.03.01.	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	Э	72	28	2	70	38	24		2	6				72
УП.03	Учебная практика	ДЗк	108	108		108			108						108
ПП.03	Производственная практика		180	180		180			180						180
<b>ДПБ</b>	<b>Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»</b>	<b>1/-</b>	<b>36</b>	<b>18</b>	<b>2</b>	<b>34</b>	<b>20</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
ОПд.01	Цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики)	ДЗ	36	18	2	34	20	14							36
	<b>Всего</b>	<b>20/11</b>	<b>2916</b>	<b>1188</b>	<b>20</b>	<b>2896</b>	<b>1293</b>	<b>719</b>	<b>792</b>	<b>26</b>	<b>66</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>828</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная аттестация ч/н</b>		<b>36/1</b>												<b>36/1</b>
	<b>Всего</b>		<b>2952</b>												
<b>Государственная итоговая аттестация</b>						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК					<b>612</b>	<b>864</b>	<b>360</b>	<b>288</b>
Демонстрационный экзамен с 22.06. по 28.06. (1 нед./36ч)							учебной практики					<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>216</b>
							производст. практики					<b>0</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>324</b>
							экзаменов					<b>0</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
							дифф. зачетов, вкл. ДЗк					<b>2</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>6</b>

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Бережливого производства
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
7.	Иностранного языка
8.	Истории, обществознания, географии
9.	Информатики
10.	Математики
11.	Химии, биологии, экологии
12.	Русского языка, литературы
13.	Физики
	<b>Лаборатории:</b>
1.	Программного управления станками ЧПУ
2.	Материаловедения
	<b>Мастерские:</b>
1.	Металлообработки с участком станков с ЧПУ
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	Спортивный зал
2.	Спортивная площадка
	<b>Залы:</b>
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2.	Актовый зал

## 5. Пояснительная записка

### 5.1. Нормативная база реализации ППКРС ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 862, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 76434 от 15 декабря 2023 г.) 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.06.2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26.07.2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.05.2021 № 324н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

Устав техникума.

## 5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно календарному учебному графику.

По данной профессии при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные устные консультации.

В период обучения в рамках реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе 11 недель, на 2 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

### **5.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС профессии Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков реализуется в течение всего срока освоения программы.

Дисциплина "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках дисциплины «Основы проектной деятельности».

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся сдают два обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика, химия, информатика - устно как профильные дисциплины по выбору техникума; экзамены проводятся рассредоточено в период теоретического обучения.

### **5.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть в количестве 288 часов использована на увеличение часов социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов: 36 ч. на дисциплины (модули) и 252 ч. на практику.

В профессиональный цикл под запросы работодателя введена дисциплина Цифровая экономика отрасли.

Данное распределение осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формированию общих и профессиональных компетенций.

### **5.5. Порядок аттестации обучающихся**

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, квалификационного экзамена.

По дисциплинам/МДК применяется дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: дифференцированный зачет и/или комплексный дифференцированный зачет, экзамен.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен может быть проведен в форме демонстрационного экзамена.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета и/или комплексного дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины/междисциплинарного курса/практики.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. На промежуточную аттестацию отведено 92 часа. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена. На государственную итоговую аттестацию отводится 36 часов (одна неделя).

---