



Утверждаю
Директор ГБПОУ СПТ
им. Б.Г.Музрукова
Н.Ф.Горчакова
« 30 » 04 2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: заочная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.

На базе среднего общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Самостоятельное изучение	Лабораторно-экзаменационная сессия	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6
I курс	38	5	-	9	52
II курс	37	6	-	9	52
III курс	37	6	-	9	52
IV курс	31	6	6	-	43
Всего	143	23	6	27	199

2. График учебного процесса.

К У Р С Ы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				
	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-5.10	6-12	13-19	20-26	27.10-2.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-4.01	5-11	12-18	19-25	26.01-1.02	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-5.04	6-12	13-19	20-26	27.04-3.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-2.08	3-9	10-16	17-23	24-31	
1					::											::	::																			::	::												
2					::											::	::																			::	::												
3					::											::	::																			::	::												
4					::											::	::															::	::	::	::	Δ	Δ	Δ	Δ	I	I								

Обозначения:

Самостоятельное изучение

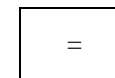
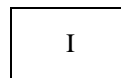
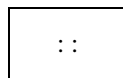
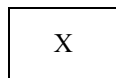
Преддипломная практика

Лабораторно-экзаменационная сессия

Государственная итоговая аттестация

Каникулы

Подготовка к государственной итоговой аттестации



МДК.03.01	Технологические процессы в механо-сборочном производстве	1		2	248	104	4	244	64	24	38/2								24	38/2	2							
УП.03	Учебная практика	1			108	108		108																				
ПП.03	Производственная практика	1			144	144		144																				
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	1к	2	490	354	4	486	78	32	38/2/6								32	46	2							
	Экзамен по модулю		1		6			6	6		6										6							
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	1		2	232	102	4	228	72	32	38/2								32	38/2	2							
УП.04	Учебная практика	1			108	108		108																				
ПП.04	Производственная практика	1			144	144		144																				
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3	1к	2	334	230	4	330	56	20	8/2/6	20							20	36	2							
	Экзамен по модулю		1		6			6	6		6										6							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	1		2	184	86	4	180	50	20	8/2	20							20	28/2	2							
УП.05	Учебная практика	1			72	72		72																				
ПП.05	Производственная практика	1			72	72		72																				
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	3	1к	1	454	332	4	450	50	16	26/2/6		12	0	1	4	34											
	Экзамен по модулю		1		6			6	6		6						6											
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	1		1	196	80	4	192	44	16	26/2		12	0	1	4	26/2											
УП.06	Учебная практика	1			108	108		108																				
ПП.06	Производственная практика	1			144	144		144																				
	ВСЕГО	30	13	32	4248	2806	40	4208	828	298	346/26к/78э	80	72	108	9	80	136	10	66	150	5	80	136	8				
ГИА	Государственная итоговая аттестация				216																		6 нед.					
					4464																							
Государственная итоговая аттестация (ДЭ и ДП) с 18.05. по 28.06. (6 нед.)								Всего	Изучаемых дисциплин и МДК				180				216				216				216			
									Курсовые работы				-				-				1				1			
									Экзаменов				4				3				3				3			
									Дифференцированных зачетов				4				8				8				10			
									Контрольных работ				9				10				5				8			

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-гуманитарных дисциплин
2.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3.	Математики
4.	Инженерной графики
5.	Компьютерной графики
6.	Технической механики
7.	Материаловедения
8.	Метрологии, стандартизации и сертификации
9.	Процессов формообразования и инструмента
10.	Технологии машиностроения
11.	Безопасности жизнедеятельности, охраны труда
12.	Бережливого производства
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационных технологии в планировании производственных процессов
3.	Метрологии, стандартизации и сертификации
4.	Процессов формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские:
1.	Слесарная
2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Аддитивные технологии
4.	Механическая
	Спортивный комплекс
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ПССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и ПООП-П, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ Приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 22.07.22г. под номером №152.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018г. №462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29.06.2021г. №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.04.2023г. №414н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 14.03.2023г. №138н «Об утверждении профессионального стандарта 40.014 Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 05.10.2020г. № 697н «Об утверждении профессионального стандарта 40.159 Специалист по аддитивным технологиям»;

Устав техникума.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 29 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация учебного процесса при заочной форме обучения проводится в форме лабораторно-экзаменационных сессий. Продолжительность экзаменационных сессий составляет 30 календарных дней на первом курсе и 40 календарных дней на 2-4 курсах.

Время проведения сессий в графике учебного плана проставляется условно. Сессия разделена на несколько частей в течение учебного года: 1 сессия -1 неделя (установочная), 2 сессия – 2 недели, 3 сессия – 2 недели на 1 курсе и 3 недели на 2-4 курсах.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. На обязательные учебные (аудиторные) занятия в учебном году отводится 160 часов. Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не должна превышать 8 часов в день.

По дисциплине "Физическая культура" предусматриваются занятия в объеме 10-ти часов на группу, которые проводятся 8 часов как установочные и 2 часа на 4 курсе на ПА. Программа данной дисциплины реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения планируется проведение письменных контрольных работ.

Программа дисциплины "Иностранный язык в профессиональной деятельности" реализуется в течение всего периода обучения.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы среднего профессионального образования или отдельных компонентов программы организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности; предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным; может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная деятельность студентов предусматривает такие учебные занятия в период лабораторно-экзаменационных сессий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК 02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин и курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта/работы рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы: разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы. Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы.

В рамках основной профессиональной образовательной программы СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий 18809 (код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) - Станочник широкого профиля.

Организация учебной и производственной практики строится на основе рабочей программы учебной и производственной практики по специальности. Учебная и производственная практика реализуется студентами индивидуально. По освоении программы практики студент представляет дневник-отчет, по которому проводится собеседование, а также аттестационный лист. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей профессии, а также соответствующую профессию, освобождается от прохождения практики по ПМ.06. Продолжительность практики соответствует продолжительности практик при очном обучении.

Общая продолжительность каникул составляет 27 недель.

5.3. Формирование вариативной части ПССЗ

Вариативная часть в количестве 1296 часов использована на увеличение часов гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов:

756ч – на дисциплины (модули);

540ч – на практику.

В профессиональный цикл введен ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме дифференцированного зачета и экзамена.

Промежуточная аттестация по учебной практике и производственной практике – дифференцированный зачет.

В межсессионный период выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине - не более двух.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8. Количество дифференцированных зачетов не превышает 10 в год (без учета зачетов по физической культуре).

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.