



Утверждаю
Директор ГБПОУ СПТ
им. Б.Г.Музрукова
Н.Ф. Горчакова
« 04 » 2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 2 года и 6 мес.
На базе среднего общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования: технологический
Программа профессионалитета

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7
I курс	33	4	4	-	11	52
II курс	22	8	12	-	10	52
III курс	9	4	5	6	2	26
Всего	64	16	21	6	23	130

2. Календарный учебный график

К У Р С Ы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август						
	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-5.10	6-12	13-19	20-26	27.10-2.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-4.01	5-11	12-18	19-25	26.01-1.02	2-8	9-15	16-22	23.02-1.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-5.04	6-12	13-19	20-26	27.04-3.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-2.08	3-9	10-16	17-23
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	П	П	П	П	Т	=	=	=	=	=	=	=	=			
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	П	П	П	П	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	Т	=	=	=	=	=	=	=			
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	Т	=	=	Т	Δ	Δ	Δ	Δ	Ш	Ш																										

Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика	Каникулы	Подготовка к государственной итоговой аттестации	Государственная итоговая аттестация
Т	У	П	=	Δ	Ш

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Объем образовательной нагрузки	В т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
						всего занятий	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс	
							По учебным дисциплинам и МДК			По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
							Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	Курсовой проект(работа)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6/-	460	92	4	456	86	370	0	0	0	0	112	88	60	120	80	0
СГ.01	История России	ДЗ	48	2	2	46	38	8					48					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-ДЗ- ДЗ,ДЗ	154	10		154	4	150					32	44	30	26	22	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68	52		68	20	48								68		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ,ДЗ, ДЗ, ДЗ ДЗ	154	10		154	4	150					32	44	30	26	22	
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	18	2	34	20	14									36	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	6/7	816	416	14	802	374	372	0	0	14	42	356	254	80	36	90	0
МДМ.01	Основы разработки и моделирования технологических процессов в машиностроении	2/1	212	150	4	208	54	146	0	0	2	6	140	72	0	0	0	0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62					72					
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	72	62	2	70	8	62						72				
ОП.03	Математика в профессиональной	Э	68	26		68	38	22			2	6	68					

	деятельности																	
МДМ.02	Основы технологии металлообработки	3/5	514	220	8	506	278	188	0	0	10	30	216	182	80	36	0	0
ОП.04	Техническая механика	Э	72	32	2	70	34	28			2	6		72				
ОП.05	Материаловедение	Э	60	16		60	40	12			2	6	60					
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	54	28		54	30	24					54					
ОП.07	Процессы формообразования и инструменты	Э	64	32	2	62	26	28			2	6	64					
ОП.08	Технологическое оборудование	ДЗ	46	24		46	26	20						46				
ОП.09	Технология машиностроения	Э	102	42	2	100	54	38			2	6	38	64				
ОП.10	Охрана труда	ДЗ	36	12	2	34	26	8								36		
ОП.11	Аддитивные технологии	Э	80	34		80	42	30			2	6			80			
МДМ.03	Экономическое и правовое сопровождение профессиональной деятельности	1/1	90	46	2	88	42	38			2	6	0	0	0	0	90	0
ОП.12	Цифровые технологии на предприятиях атомной отрасли	ДЗ	36	18	2	34	20	14									36	
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Э	54	28		54	22	24			2	6					54	
П.00	Профессиональный цикл	13/6	2360	1828	32	2328	474	418	50	1332	18	36	144	522	472	744	442	36
ПМ.00	Профессиональные модули	11/5	1984	1524	28	1956	410	370	50	1080	16	30	54	236	472	744	442	36
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3/1	562	434	4	558	122	144	30	252	4	6	54	236	272	0	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6			6			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-ДЗ	154	90	2	152	64	56	30		2		54	100				

МДК.01.02	Технология механической обработки изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	-ДЗ	150	92	2	148	58	88			2			100	50			
УП.01	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108				36	72			
ПП.01	Производственная практика		144	144		144				144					144			
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2/1	410	322	4	406	80	66		252	2	6	0	0	100	310	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6				6		
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	-ДЗ	152	70	4	148	80	66			2				64	88		
УП.02	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108					36	72		
ПП.02	Производственная практика		144	144		144				144						144		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2/1	406	318	4	402	80	62		252	2	6	0	0	100	306	0	0
	Экзамен по модулю	Эк	6			6						6				6		
МДК.03.01	Технологические процессы в механосборочном производстве	-ДЗ	148	66	4	144	80	62			2				64	84		
УП.03	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108					36	72		
ПП.03	Производственная практика		144	144		144				144						144		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания	2/1	326	240	8	318	72	56		180	4	6	0	0	0	64	244	18

	оборудования машиностроительного производства																	
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6							6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	-,ДЗ	140	60	8	132	72	56			4					64	64	12
УП.04	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72							72	
ПП.04	Производственная практика		108	108		108				108							108	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	2/1	280	210	8	272	56	42	20	144	4	6	0	0	0	64	198	18
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6							6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-,ДЗ	130	66	8	122	56	42	20		4					64	54	12
УП.05	Учебная практика	ДЗк	72	72		72				72							72	
ПП.05	Производственная практика		72	72		72				72							72	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»	2/1	376	304	4	372	64	48		252	2	6	90	286	0	0	0	0
ПМд.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	2/1	376	304	4	372	64	48		252	2	6	90	286				
	Экзамен по модулю	Эк	6			6					6		6					
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-,ДЗ	118	52	4	114	64	48			2		54	64				
УП.06	Учебная практика	-,ДЗк	108	108		108				108			36	72				
ПП.06	Производственная практика		144	144		144				144				144				
	Всего	25/13	3636	2336	50	3586	934	1160	50	1332	32	78	612	864	612	900	612	36

ГИА	Государственная аттестация ч/н		216/6															216/6
	Всего		3852															
Государственная итоговая аттестация (ДЭ и ДП) с 19.01. по 28.02. (6 нед.)						Всего	Дисциплин и МДК			576	612	324	468	288	36			
							Учебной практики			36	108	144	144	144	-			
							Производственной практики			-	144	144	288	180	-			
							Экзаменов			3	3	2	2	1	2			
							Дифф. зачетов, вкл. компл. дифф.зачеты			3	6	2	7	7	-			

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО
15.02.16 Технология машиностроения**

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-гуманитарных дисциплин
2.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3.	Математики
4.	Инженерной графики
5.	Компьютерной графики
6.	Технической механики
7.	Материаловедения
8.	Метрологии, стандартизации и сертификации
9.	Профессиональных модулей
10.	Технологии машиностроения
11.	Безопасности жизнедеятельности, охраны труда
12.	Бережливого производства
13.	Истории
14.	Самостоятельной и воспитательной работы
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационные технологии в планировании производственных процессов

3.	Метрология, стандартизация и сертификация
4.	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские:
1.	Слесарная
2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Аддитивные технологии
4.	Механическая
	Спортивный комплекс
1.	Спортивный зал
2.	Спортивная площадка
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и ПОП-П, зарегистрированной в государственном реестре примерных образовательных программ Приказом ФГБОУ ДПО ИРПО от 16.12.2024 № 01-09-1329/2024 под номером 63/2024.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (в действующей редакции);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800;

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа

2020г. №885/390;

Положения Федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования», утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 января 2022г. №4;

Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 16 марта 2022 г. №387;

Новая образовательная технология «Профессионалитет», утвержденная ФГБОУ ДПО ИРПО;

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018г. №462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29.06.2021г. №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.04.2023г. №414н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 14.03.2023г. №138н «Об утверждении профессионального стандарта 40.014 Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 05.10.2020г. № 697н «Об утверждении профессионального стандарта 40.159 Специалист по аддитивным технологиям»;

Устав ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно учебного плана.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. На самостоятельную работы студентов отведено 50 часов.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы среднего профессионального образования или отдельных компонентов программы организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов

учебной деятельности; предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным; может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

По данной специальности при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля. Учебным планом предусмотрено выполнение курсового проекта по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин и курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта/работы рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта/работы: разъяснение особенностей курсового проекта/работы, знакомство с правилами оформления, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта/работы. Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта/работы предполагается деление группы на две подгруппы.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, инженерной графике, компьютерной графике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях, учебных полигонах и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, по которым предусмотрены экзамены, а также при подготовке к квалификационным экзаменам проводятся групповые консультации.

На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 68 часов. При наличии девочек, 70% от общего объема времени отведенного на изучение дисциплины может быть отведено на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках реализации образовательной программы с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

При обучении инвалидов и лиц с ОВЗ применяются электронное обучение и дистанционные технологии. Также для данной категории студентов устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура».

В рамках ППССЗ СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий: 18809 (код по Перечню профессий рабочих, должностей служащих) - Станочник широкого профиля.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 11 недель, на 2 курсе - 10 недель, на 3 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть в количестве 1090 часов использована на увеличение часов социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов: 658 ч. на дисциплины (модули) и 432ч. на практику.

В общепрофессиональный цикл введены дисциплины: компьютерная графика, аддитивные технологии, технологическое оборудование, цифровая экономика отрасли (модуль для цифровой экономики), основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

В профессиональный цикл введен ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.4. Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включена промежуточная аттестация. На промежуточную аттестацию отведено 110 часов, из которых 78 часов выделено на экзамены и 32 часов на предэкзаменационные консультации.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, комплексного дифференцированного зачета.

По дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла применяется дифференцированный зачет и экзамен.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс - экзамен или дифференцированный зачет, учебная практика и производственная практика –комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.
