



Утверждаю
Директор ГБЦОУ СПТ
им. Б.Г.Музрукова

Н.Ф.Горчакова

20 21 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификация: оператор станков с программным управлением,

станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10

месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технический

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
				Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		III курс		
					всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий				сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	11ДЗ/6Э	2154	0	2052	1486	566	0	66	36	452	572	336	269	207	216
ОУД.об	Общие общеобразовательные учебные дисциплины	5ДЗ/3Э	1281	0	1227	885	342		36	18	310	382	234	229	36	36
ОУД.01	Русский язык	-, -, Э	132		114	114			12	6	17	35	32	30		
ОУД.02	Родной язык (русский)	ДЗ	36		36	36									36	
ОУД.03	Литература	-, -, ДЗ	171		171	171					34	51	42	44		
ОУД.04	Иностранный язык	-, -, ДЗ	171		171		171				34	52	32	53		
ОУД.05	Математика	-, -, Э	303		285	285			12	6	50	74	92	69		
ОУД.06	Астрономия	ДЗ	36		36	36										36
ОУД.07	История	-, Э	189		171	171			12	6	90	81				
ОУД.08	Физическая культура	ДЗ, ДЗ, ДЗ, ДЗ	171		171		171				51	51	36	33		
ОУД.09	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	72		72	72					34	38				
ОУД.в	Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	4ДЗ/3Э	765	0	717	601	116	0	30	18	142	190	102	40	117	126
ОУД.10	Информатика	-, ДЗ	108		108	30	78				46	62				
ОУД.11	Физика	-, -, Э	198		180	160	20		12	6	48	62	70			
ОУД.12	Химия	-, Э	132		114	96	18		12	6	48	66				

ОУД.13	Обществознание (включая экономику и право)	-, Э	183		171	171			6	6					81	90
ОУД.14	Биология	ДЗ	36		36	36									36	
ОУД.15	География	-,ДЗ	72		72	72						32	40			
ОУД.16	Экология	ДЗ	36		36	36										36
ОУД.д	Дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины	2ДЗ/-	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	0	0	54	54
ОУД.17	Параметры и модули	-,ДЗ	54		54		54								24	30
	Экологическая безопасность															
ОУД.18	Методы решения физических задач	-,ДЗ	54		54		54								30	24
	Основы предпринимательской деятельности															
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	6ДЗ/-	327	6	321	124	197	0	0	0	160	50	32	35	32	18
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	42		42	4	38				42					
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	42	2	40	30	10				42					
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	67		67	32	35						32	35		
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-,ДЗ	42	2	40	24	16				17	25				
ОП.05	Технические измерения	ДЗ	42		42	4	38				42					
ОП.06	Основы электротехники	-,ДЗ	42	2	40	30	10				17	25				
ОП.07	Физическая культура	-,ДЗ	50		50	-	50								32	18
П.00	Профессиональный учебный цикл	8ДЗ/3Эк	1875	12	1821	197	184	1440	24	18	0	206	226	506	373	522
ПМ.00	Профессиональные модули	8ДЗ/3Эк	1875	12	1821	197	184	1440	24	18	0	206	226	506	373	522
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	3ДЗ/1Эк	764	4	742	60	70		12	6		206	184	356		
МДК.01.01.	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	-,ДЗ	146	4	130	60	70		12			62	40	32		

УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	288		288			288				144	144				
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	324		324			324						324			
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с программным числовым управлением	3ДЗ/1Эк	391	4	375	69	54		6	6			42	150	115	72	
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с программным числовым управлением	-,ДЗ	133	4	123	69	54		6				42	42	43		
УП.02	Учебная практика	ДЗ	108		108			108						108			
ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ	144		144			144							72	72	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	2ДЗ/1Эк	720	4	704	68	60		6	6					258	450	
МДК.03.01.	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	-,ДЗ	138	4	128	68	60		6						78	54	
УП.03	Учебная практика	ДЗк	216		216			216							180	36	
ПП.03	Производственная практика		360		360			360									360
	Всего	-/25/9	4356	18	4194	1807	947	1440	90	54	612	828	594	810	612	756	
ГИА	Государственная аттестация ч/н		72/2													72/2	
	Всего		4428														
Государственная итоговая аттестация																	
Выпускная квалификационная работа с 15.06. по 28.06. (2 нед.)																	
(в виде демонстрационного экзамена)																	
	Всего											612	684	450	378	324	324
													144	144	108	216	
														324	72	432	
												0	2	1	3	-	3
												3	4	1	7	3	7

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Электротехники
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
7.	Английского языка
8.	Истории, обществознания, географии
9.	Информатики
10.	Математики
11.	Химии, биологии, экологии
12.	Русского языка, литературы
13.	Физики
	Лаборатории:
1.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ
2.	Лаборатория автоматизированных информационных систем и компьютерной техники
3.	Материаловедения
	Мастерские:
1.	Металлообработки с участком станков с ЧПУ
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2.	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ИИКС ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ СПТ им. Б.Г. Музрукова разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1555, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44827 от 20 декабря 2016 г.) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и ПООП № рег. 15.01.32-170404 от 04.04.17.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред.08.12.2020);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (ред.28.08.2020);

Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259);

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413»;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (ред.10.11.2020);

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Устав техникума.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября. Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Объем образовательной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются, как по одному, так и парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Рассредоточенное или концентрированное изучение дисциплин и профессиональных модулей отражается в календарном учебном графике.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно календарному учебному графику.

По данной профессии при организации образовательного процесса применяются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар) учебная практика и производственная практика, а также другие виды учебных занятий, определяемые преподавателем в зависимости от конкретной темы (раздела) учебной дисциплины/профессионального модуля.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по физической культуре, технической графике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных (тематических, итоговых), самостоятельных работ и др. форм письменного контроля, а также устных опросов. Знания и умения студентов по дисциплинам и междисциплинарным курсам определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно". Возможно применение рейтинговых и накопительных систем оценивания. Все формы текущего контроля знаний проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль.

Учебная практика может проводиться в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, а также в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Учебная практика реализуется концентрированно в процессе освоения профессиональных модулей. Порядок проведения практик отражен в графике учебного процесса. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика в рамках каждого профессионального модуля реализуется концентрированно.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована. Все особенности организации практики отражаются в календарном учебном графике на учебный год.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные устные консультации.

В период обучения в рамках реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 и 2 курсах - 11 недель, на 3 курсе - 2 недели, в том числе ежегодно в зимний период - 2 недели.

5.3. Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл ППКРС профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением реализуется в течение всего срока освоения программы, сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259) и приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259».

Федерации от 17 мая 2012 г. №413»;

Дисциплина "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального(ых) проекта(ов) как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в течение учебного года

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено; обучающиеся в рамках промежуточной аттестации сдают три обязательных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - русский язык, математика - письменно, физика - устно как профильная дисциплина и экзамены по выбору техникума – химия, история, обществознание - устно; экзамены проводятся в рамках экзаменационных сессий.

5.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в количестве 1152 часов использована на увеличение часов общепрофессионального и профессионального учебного циклов:

102ч – на общеобразовательный учебный цикл;

147ч – на общепрофессиональный учебный цикл;

903ч – на профессиональный учебный цикл.

В состав общепрофессионального цикла за счет часов вариативной части введены дисциплины «Технические измерения», «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках», «Основы электротехники».

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета и экзамена.

По дисциплинам общепрофессионального учебного цикла применяется дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля используются: междисциплинарный курс, учебная практика и производственная практика – дифференцированный зачет и/или комплексный дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. В рамках квалификационного экзамена предусмотрена проверка теоретических знаний по междисциплинарному курсу, входящему в состав профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

При изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течение нескольких семестров, если форма промежуточной аттестации не предусмотрена, оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации отражается в календарном учебном графике. На промежуточную аттестацию отведено 144 часа (четыре недели). Промежуточная аттестация реализуется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. На государственную итоговую аттестацию отводится 72 часа (две недели).
