



Утверждаю

Директор ГБПОУ СПТ

им. Б.Г.Музрукова

Н.Ф.Горчакова

« 08 » 20 21 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения: заочная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.

На базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Самостоятельное изучение	Лабораторно-экзаменационная сессия	Преддипломная практика	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	6	7	8	9
I курс	37	6	-	-	9	52
II курс	37	6	-	-	9	52
III курс	37	6	-	-	9	52
IV курс	27	6	4	6	-	43
Всего	138	24	4	6	27	199

2. График учебного процесса.

[illegible]

Обозначения:

Самостоятельное изучение

Преддипломная практика

Лабораторно-
экзаменационная
сессия

Государственная ито-
говая аттестация

Каникулы

Подготовка к государственной итоговой аттестации

Δ

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации (распределение по курсам)			Количество обязательных контрольных работ	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Обязательные учебные занятия при заочной форме обучения, час.				Распределение обязательной нагрузки по курсам, час.											
		Зачетов	Дифференцированных зачетов	Экзаменов		Максимальная	Самостоятельная работа по очной форме обучения	Обязательная при очной форме обучения	всего занятий	в том числе			1 курс			2 курс			3 курс			4 курс		
										Обзорных и установ. занятий	лаб.и прак.занятий, вкл.семинары	курсовых работ (проектов)	обзорные и установ.занятия	лабораторные и прак. занятия	контрольные работы	обзорные и установ.занятия	лабораторные и прак. занятия	контрольные работы	обзорные и установ.занятия	лабораторные и прак. занятия	контрольные работы	обзорные и установ.занятия	лабораторные и прак. занятия	контрольные работы
1.	2.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	0	6	0	5	642	214	428	58	16	42	0	6	18	1	10	8	2	0	8	1	0	8	1
ОГСЭ.01	Основы философии		1		1	60	12	48	10	10						10		1						
ОГСЭ.02	История		1		1	60	12	48	10	6	4		6	4	1									
ОГСЭ.03	Иностранный язык		4		2	190	24	166	32		32			8			8	1		8	1		8	
ОГСЭ.04	Физическая культура		1		1	332	166	166	6		6			6										1
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		1	1	2	168	56	112	24	8	16	0	8	16	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика			1	1	98	32	66	14	4	10		4	10	1									
ЕН.02	Информатика		1		1	70	24	46	10	4	6		4	6	1									
П.00	Профессиональный учебный цикл	0	18	15	29	4572	1224	3348	558	228	260	70	42	70	6	66	76	8	60	92	9	60	92	6
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0	8	8	18	2217	739	1478	272	124	128	20	28	34	5	66	76	8	30	38	5			
ОП.01	Инженерная графика		1		1	177	59	118	14	2	12		2	12	1									
ОП.02	Компьютерная графика		1		1	114	38	76	12	2	10		2	10	1									
ОП.03	Техническая механика			1	2	282	94	188	34	20	14					20	14	2						

[illegible]

ПМ.03.	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		2	2+ 1к	4	678	130	548	120	56	64											56	64	4	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей			1	2	195	65	130	60	28	32											28	32	2	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			1	2	195	65	130	60	28	32											28	32	2	
УП.03	Учебная практика		1			72		72																	
ПП.03	Производственная практика		1			216		216																	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля		3	1к	1	696	172	524	50	14	36		14	36	1										
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках		1		1	516	172	344	50	14	36		14	36	1										
УП.04	Учебная практика		1			72		72																	
ПП.04	Производственная практика		1			108		108																	
	ВСЕГО	1	25	16	36	5382	1494	3888	640	252	318	70	56	104	9	76	84	10	60	100	10	60	100	0	7
ПДП	Преддипломная практика																							4 нед.	
ГИА	Государственная итоговая аттестация																							6 нед.	
Консультации по изучаемым дисциплинам, МДК в течение года из расчета: 4-х часов в год на каждого обучающегося						Всего	Изучаемых дисциплин и МДК						160		160		160		160						
Государственная итоговая аттестация							Курсовые работы						-		1		1		1						
1. Программа базовой подготовки							Экзаменов						4		4		4		4						
1.1. Выпускная квалификационная работа							Дифференцированных зачетов						9		5		6		5						
Выполнение дипломного проекта с 18.05. по 14.06. (всего 4 нед.)							Зачетов						-		-		-		-						
Защита дипломного проекта с 15.06. по 28.06. (всего 2 нед.)							Контрольных работ						9		10		10		7						

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения**

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранных языков
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Инженерной графики
6.	Экономики отрасли и менеджмента
7.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	Технологии машиностроения
9.	Электротехники
10.	Технической механики
11.	Материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации, технических измерений
	Лаборатории:
1.	Технической механики
2.	Материаловедения
3.	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4.	Процессов формообразования и инструментов
5.	Технологического оборудования и оснастки
6.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8.	Автоматизированных информационных систем (АИС)
	Мастерские:
1.	Слесарная
2.	Механическая
3.	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ СПТ им. Б.Г.Музрукова разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.).

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред.08.12.2020);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (ред.28.08.2020);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (ред.10.11.2020);

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. №885/390;

Устав техникума.

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 27 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

График учебного процесса носит рекомендательный характер. В зависимости от местных условий учебное заведение разрабатывает график учебного процесса для каждой учебной группы при обязательном соблюдении общей продолжительности лабораторно-экзаменационных сессий, преддипломной практики, а также сроков проведения государственной итоговой аттестации.

Реализация учебного процесса при заочной форме обучения проводится в форме лабораторно-экзаменационных сессий. Продолжительность экзаменационных сессий составляет 40 календарных дней в учебном году.

Время проведения сессий в графике учебного плана проставляется условно. Сессия разделена на несколько частей в течение учебного года: 1 сессия -1 неделя, 2 сессия – 2 недели, 3 сессия – 3 недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. На обязательные учебные (аудиторные) занятия в учебном году отводится 160 часов. Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не должна превышать 8 часов в день.

По дисциплине "Физическая культура" предусматриваются занятия в объеме 6-ти часов на группу, которые проводятся как установочные. Программа данной дисциплины реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения планируется проведение письменной контрольной работы.

Программа дисциплины "Иностранный язык" реализуется в течение всего периода обучения.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Учебная деятельность студентов предусматривает учебные занятия в период лабораторно-экзаменационных сессий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсовой работы, а также другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом.

Консультации для студентов предусмотрены в объеме, из расчета 4 часа в год на каждого студента. Формы их проведения – групповые и индивидуальные. Консультации проводятся в сессионное и внесессионное время.

Учебным планом предусмотрено выполнение трех курсовых проектов по дисциплине Технологическая оснастка, МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин и МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения. Расчет объема времени на выполнение курсового проекта рассчитывается исходя из нормы 20-30 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта (разъяснение особенностей курсового проекта, знакомство с правилами оформления проектов, обсуждение содержания, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта). Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсового проекта производится из расчета 1 час на студента.

В рамках основной профессиональной образовательной программы СПО студенты осваивают одну из рабочих профессий 18809 (код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) - Станочник широкого профиля.

Организация учебной и производственной практики строится на основе рабочей программы учебной и производственной практики по специальности. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется студентами индивидуально. По освоении программы практики студент представляет отчет, по которому проводится собеседование. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей профессии, а также соответствующую профессию, освобождается от прохождения практики, кроме преддипломной. Продолжительность практики соответствует продолжительности практик при очном обучении.

Производственная практика (преддипломная) проводится в восьмом семестре концентрированно после завершения изучения всех учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 - 3 курсах - 9 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

5.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть циклов ППССЗ, 900 часов, использована следующим образом:

- 1) Общепрофессиональные дисциплины – 526 часов,
- 2) Профессиональные модули – 374 часа.

В учебный цикл общепрофессиональных дисциплин введены Электротехника и Гидравлические и пневматические системы. Введение данных дисциплин обосновано необходимостью получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по профилю специальности.

Данное распределение согласовано с работодателем и осуществляется с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формированию общих и профессиональных компетенций.

5.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме дифференцированного зачета и экзамена.

Промежуточная аттестация по учебной практике и производственной практике – дифференцированный зачет.

В межсессионный период выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине - не более двух.

Количество экзаменов в учебном году не должно превышать 8. Количество зачетов и дифференцированных зачетов не должно превышать 10 в год (без учета зачетов по физической культуре).

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тематика дипломного проекта определяется в соответствии с содержанием одного или нескольких профессиональных модулей.